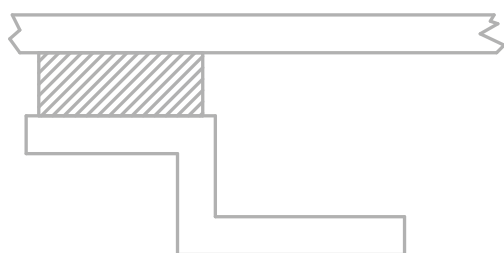




Franz Seiler GmbH



Katalog Sika® Kleben und Dichten



Franz Seiler GmbH
Fahrzeug- und Industrieteile

Smalianwinkel 7
30165 Hannover

Postfach 5244
30052 Hannover

Tel: +49 (0)511/358799-80
Fax: +49 (0)511/358799-89

info@franzseiler.de
www.franzseiler.de



Mit über 20.000 verschiedenen Artikeln im Programm, davon 3.000 Artikel im Lager Hannover, zählt die Franz Seiler GmbH als leistungsstarkes, mittelständisches Traditionsunternehmen zu einem der wenigen Dienstleister dieser Art am Markt.

Wir bieten unseren nationalen und internationalen Kunden kompetente Beratungen und Problemlösungen an. Unsere Kunden profitieren dabei vom umfassenden Wissen und der Erfahrung, die wir uns im Laufe unserer mehr als 90 jährigen Geschichte im Bereich des Fahrzeug- und Maschinenbaus sowie der allgemeinen Industrie erworben haben.

Durch unsere jahrzehntelangen Partnerschaften mit führenden Herstellerfirmen haben wir uns zu einer festen Größe im Markt etablieren können.

Nicht zuletzt der Wirtschaftsstandort Hannover trägt zu unserem Erfolg bei. Der Sitz im Smalianwinkel, in unmittelbarer Nähe zu einem der Continental-Werke, ist sehr zentral und bietet somit viele Vorteile für unsere Firma.

Unser freundliches, kompetentes Team berät und unterstützt jeden Kunden bei allen anstehenden Fragen von der Auftragsannahme bis hin zur termingetreuen Auslieferung.

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit.

Ihr Team

Franz Seiler GmbH

Fahrzeug- und Industrieteile

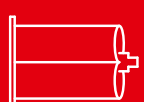


ÜBER UNS



Sika®

Kleben und Dichten

	Polyurethan-Hybride	6 - 6
	Dicht- und Klebstoffe	7 - 11
	Scheibenklebstoffe	11 - 12
	Acrylat-Reaktionsklebstoffe	12 - 12
	Butyl-/Silikondichtstoffe	13 - 13
	Epoxidharzklebstoffe	14 - 14
	Kunststoffreparatursysteme	14 - 14
	Füllschaum und Rostschutz	14 - 15
	Hilfsstoffe	16 - 20
	Verarbeitungsgeräte	21 - 24
	Allgemeine Informationen, Index	25 - 31



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 10 322	schwarz	300	Kartusche
840 10 323	weiß	300	Kartusche
840 10 324	grau	300	Kartusche
840 10 336	weiß	400	Beutel

Sikaflex®-527 AT

Der vielseitige Hybrid-Dichtstoff für Karosserie und Lack

Vorteile:

- „nass in nass“ und später mit wasserbasierenden Lacksystemen überlackierbar
- einfache Anwendung, sehr gute Ver- und Bearbeitung
- sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- gute Standfestigkeit und sehr kurzer Fadenabriss
- alterungsbeständig und dauerelastisch

Anwendungen/Eigenschaften:

- einfache Wiederherstellung des Originalzustands
- Türfalz- und Überlappungsnähte
- silikonfrei, kennzeichnungsfrei und isocyanatfrei
- Basis: 1K-Polyurethan-Hybrid



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 10 333	schwarz	290	Kartusche
840 10 334	ocker	290	Kartusche
840 10 335	ocker	300	Beutel
840 18 371	SprayGun für Kartusche, Druckluft		
840 18 319	Jetflow-Gun für Beutel, Druckluft		

Sikaflex®-529 AT

Die spritzbare Hybrid-Dichtmasse für Karosserie und Lack

Vorteile:

- „nass in nass“ und später mit wasserbasierenden Lacksystemen überlackierbar
- einfache Anwendung mit Sika SprayGun
- perfektes Spritzbild ohne Overspray mit Sika SprayGun
- schmales oder flächiges Spritzbild
- feine oder grobe Struktur einstellbar
- gute Standfestigkeit verhindert Abfließen
- dauerelastisch und alterungsbeständig

Anwendungen/Eigenschaften:

- schmale oder flächige Spritzstrukturen
- für Falz- und Überlappungsnähte oder im flächigen Einsatz
- silikonfrei, kennzeichnungsfrei und isocyanatfrei
- Basis: 1K-Polyurethan-Hybrid



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 325	schwarz	300	Kartusche
840 11 326	weiß	300	Kartusche

Sikaflex®-552 AT

Der haftstarke Hybrid-Klebstoff für Karosserie und Lack

Vorteile:

- kraftvoll kleben, dynamisch hoch belastbar
- hohe Anfangshaltekraft macht Fixierhilfen weitestgehend unnötig
- primerlose Haftung auf zahlreichen Untergründen
- gute Standfestigkeit und kurzer Fadenabriss
- alterungsbeständig und dauerelastisch

Anwendungen/Eigenschaften:

- Kleben von Karosserieanbauteilen, wie z. B. Spoilern und Zierleisten
- silikonfrei, kennzeichnungsfrei und isocyanatfrei
- Basis: 1K-Polyurethan-Hybrid



Sikaflex®-552

Der primerlose Konstruktionsklebstoff

Vorteile:

- alterungs- und witterungsbeständig
- breites Haftspektrum, auf vielen Untergründen ohne spezielle Vorbehandlung (Primer) anwendbar
- dynamisch hochbelastbar
- hoher elektrischer Widerstand

Anwendungen/Eigenschaften:

- lösungsmittelfrei, geringer VOC-Gehalt
- silikon- und PVC-frei
- überlackierbar
- nicht korrosiv
- geruchsarm
- Basis: Hybrid

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 329	schwarz	600	Beutel
840 11 338	weiß	600	Beutel



Sikaflex®-221

Der haftstarke Dichtstoff

Vorteile:

- einfache Anwendung
- sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- gute Standfestigkeit und kurzer Fadenabriss
- alterungsbeständig und dauerelastisch
- silikonfrei
- Zulassung nach dem Lebensmittelbedarfsgesetz

Anwendungen/Eigenschaften:

- elastische, dauerhafte, haftstarke Abdichtungen
- Verbindung unterschiedlicher Materialien
- Verklebung kleinerer Bauteile mit geringer Belastung
- Basis: 1K-Polyurethan

	300 ml, Kartusche	400 ml, Beutel	600 ml, Beutel
schwarz	840 10 007	840 10 319	840 10 003
weiß	840 10 004	840 10 310	840 10 009
grau	840 10 005	840 10 313	840 10 019
braun	840 10 006		
dunkelbraun	840 10 008		



Sikaflex®-221i

Der haftstarke, kennzeichnungsfreie i-Cure Dichtstoff

Vorteile:

- einfache Anwendung
- sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- gute Standfestigkeit und kurzer Fadenabriss
- alterungsbeständig und dauerelastisch
- silikon- und kennzeichnungsfrei
- Zulassung nach dem Lebensmittelbedarfsgesetz

Anwendungen/Eigenschaften:

- elastische, dauerhafte, haftstarke Abdichtungen
- Verbindung unterschiedlicher Materialien
- Verklebung kleinerer Bauteile mit geringer Belastung
- Basis: 1K-Polyurethan

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 10 328	schwarz	300	Kartusche
840 10 329	weiß	300	Kartusche
840 10 330	grau	300	Kartusche



Sikaflex®-221 RLT

Der Dichtstoff für Klima, Lüftung und Reinraum

Vorteile:

- einfache Anwendung
- sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- gute Standfestigkeit und kurzer Fadenabriss
- alterungsbeständig und dauerelastisch
- silikonfrei
- Zulassung nach dem Lebensmittelbedarfsgesetz

Anwendungen/Eigenschaften:

- für raumlufttechnische (RLT-) Anlagen nach VDI 6022 geprüft und freigegeben
- für Reinräume der Luftreinheitsklasse ISO Klasse 1 nach VDI 2083 Blatt 8 geprüft und freigegeben
- verfügt ansonsten über die Eigenschaften von Sikaflex 221
- Basis: 1K-Polyurethan

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 10 316	weiß	400	Beutel
840 10 337	grau	400	Beutel



Sikaflex®-223

Der witterungsbeständige, niedrmodulige Kleb- und Dichtstoff

Vorteile:

- alterungs- und witterungsbeständig
- einfach zu verarbeiten und abzuglätten
- für zahlreiche Kunststoffscheiben geeignet
- kurzer Fadenabriss

Anwendungen/Eigenschaften:

- vielseitig einsetzbar für die meisten gängigen Substrate wie z.B. Metalle, GFK, 2K Beschichtungen und Lackierungen sowie Kunststoffe
- aufgrund seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit ist das Produkt sehr gut für exponierte, offene Fugen geeignet
- der tiefe Modul ermöglicht das Verkleben und Abdichten von Kunststoffscheiben (PC, PMMA)
- Basis: 1K-Polyurethan

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 12 315	schwarz	300	Kartusche
840 12 316	weiß	300	Kartusche



Sikaflex®-228

Der Flächenklebstoff

Vorteile:

- selbstnivellierend
- überlackierbar
- elastisch
- frei von leicht entzündlichen Lösungsmitteln

Anwendungen/Eigenschaften:

- elastische, großflächige Verklebungen von Platten z.B. aus lösungsmittelbeständigen Schäumen (bspw. PUR-Schäume), rostfreiem Stahl, Aluminiumblechen, Holz- oder Gipsplatten
- zum Vergießen von Nähten und Überlappungen sowie von starren Bodenfügen und Rinnen
- Basis: 1K-Polyurethan

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 300	grauweiß	600	Beutel



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 001	schwarz	300	Kartusche
840 11 002	weiß	300	Kartusche
840 11 308	feuerrot	300	Kartusche
840 11 005	schwarz	600	Beutel
840 11 004	weiß	600	Beutel

Sikaflex®-252 Der Konstruktionsklebstoff

Vorteile:

- hohe Kraftübertragung
- alterungsbeständig und dauerelastisch
- gute Standfestigkeit und kurzer Fadenabriss
- sehr gute Haftung auf zahlreichen Untergründen
- Verbindung unterschiedlicher Materialien

Anwendungen/Eigenschaften:

- für Anwendungen im Innen- und Außenbereich geeignet
- Kleben im Sonderfahrzeugbau, Kofferaufbau und von Paneelen
- silikonfrei
- Basis: 1K-Polyurethan



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 333	schwarz	300	Kartusche
840 11 334	weiß	300	Kartusche

Sikaflex®-252i Der kennzeichnungsfreie i-Cure Konstruktionsklebstoff

Vorteile:

- hohe Kraftübertragung
- alterungsbeständig und dauerelastisch
- gute Standfestigkeit und kurzer Fadenabriss
- sehr gute Haftung auf zahlreichen Untergründen
- Verbindung unterschiedlicher Materialien

Anwendungen/Eigenschaften:

- für Anwendungen im Innen- und Außenbereich geeignet
- Kleben im Sonderfahrzeugbau, Kofferaufbau und von Paneelen
- silikon- und kennzeichnungsfrei
- Basis: 1K-Polyurethan



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 003	schwarz	300	Kartusche

Sikaflex®-260 N Der vielseitig einsetzbare Kraftklebstoff

Vorteile:

- standfest
- breites Haftspektrum
- dynamisch hoch belastbar
- vibrationshemmend und schallabsorbierend
- alterungs- und witterungsbeständig
- silikonfrei

Anwendungen/Eigenschaften:

- dynamisch hoch beanspruchte Verklebungen
- nicht für spannungsrissegefährdete Untergründe
- Verbindung unterschiedlicher Materialien
- Basis: 1K-Polyurethan



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 306	schwarz	300	Kartusche
840 11 303	schwarz	600	Beutel
840 11 339	Sika® Booster Aufsatz		

Sikaflex®-265 (boosterfähig)

Der All-in-One-Kleb-/Dichtstoff für die Nutzfahrzeugindustrie

Vorteile:

- elastisch und toleranzausgleichend, breites Haftspektrum
- gute chemische- und UV-Beständigkeit
- lösungsmittel- und PVC-frei
- für eine schnelle Durchhärtung kann Sika® Booster eingesetzt werden

Anwendungen/Eigenschaften:

- geeignet sowohl für die manuelle Verarbeitung als auch für die Verarbeitung mit Pumpanlagen
- geeignet für die Direktverglasung, allgemeine Verklebungen und Abdichtungen
- wegen seiner guten Abglättbarkeit und Alterungsbeständigkeit eignet er sich sehr gut für Sichtfugen
- Basis: 1K-Polyurethan



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 10 302	schwarz	300	Kartusche
840 10 305	weiß	300	Kartusche
840 10 300	grau	300	Kartusche

Sikaflex®-521 UV

Der haftstarke, witterungsbeständige Dichtstoff

Vorteile:

- auf vielen Untergründen ohne Vorbehandlung anwendbar
- elastisch, alterungs- und witterungsbeständig
- hoher elektrischer Widerstand
- VOC- und lösemittelfrei
- silikon- und PVC-frei
- nicht korrosiv

Anwendungen/Eigenschaften:

- witterungsbeständige Abdichtungen
- elastische, dauerhafte, haftstarke Abdichtungen
- schleif- und überlackierbar
- Basis: 1K-Polyurethan-Hybrid



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 10 304	transparent	290	Kartusche

Sikaflex®-521 FC

Der transparente Kleb- und Dichtstoff

Vorteile:

- elastisch und witterungsbeständig
- nicht korrosiv
- überlackierbar
- silikonfrei

Anwendungen/Eigenschaften:

- vielseitig einsetzbarer Kleb- und Dichtstoff, der auf vielen Untergründen wie z.B. Glas, glasierten Oberflächen, Emaille und lackiertem Holz ohne Primer eingesetzt werden kann
- Basis: Modifiziertes Polymer



SikaPower®-415 P1 Hitzehärtender Metallkleb- und Dichtstoff

Vorteile:

- Haftung auf beölten Untergründen
- Vorhärtung mittels Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
- gut auswaschbeständig nach Vorhärtung bei Raumtemperatur
- kein zusätzliches Equipment zur Vorhärtung nötig
- lösemittel- und PVC-frei

Anwendungen/Eigenschaften:

- Nähte, Verbindungen im Metallrohrbau
- Abdichtung/Verklebung von pulver- und KTL-beschichteten Teilen (nach Vorhärtung)
- geeignet zum Abdichten unterschiedlicher Metalle
- Basis: 1K-Epoxidharz/Polyurethan

Artikelnummer	Farbe	g	Gebinde
840 15 334	schwarz	400	Kartusche



SikaTack® ELITE Höchstgeschwindigkeit bei jedem Klima

Vorteile:

- echte 30 Minuten sichere Wegfahrzeit, mit 95 % Dummy nach FMVSS 212 getestet
- schnelle Durchhärtung, in 60 Min. OEM-Aushärtung erreicht
- klimaunabhängige Aushärtung, sehr kurzer Fadenabriss
- erfüllt alle OE-Anforderungen inkl. Audi, Volvo, VW usw.
- kompatibel mit allen Automarken durch Sika All-in-One Modul

Zur Verarbeitung von SikaTack® ELITE ist der PowerCure Dispenser sowie die PowerCure Mischdüse erforderlich.

Die Vorbehandlung erfolgt mit dem Sika All-Black-Prozess.

Anwendungen/Eigenschaften:

- Ersatzverglasung von PKW's und Kleintransportern
- Basis: 1K-Polyurethan

Primer:

- Die All-in-One Vorbehandlung mit Primer 207 (siehe Vorbehandlungstabelle Seite 25)

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 335	schwarz	600	Beutel
840 18 372	PowerCure Dispenser 230V, 1x2 Ah		
840 18 373	PowerCure Mixer V-Cut Düse		
840 18 374	PowerCure Mixer Runddüse		



SikaTack® PRO Premium-Scheibenklebstoff für Autoglas-Profis

Vorteile:

- echte 30 Minuten sichere Wegfahrzeit, mit 95 % Dummy nach FMVSS 212 getestet
- sichere Wegfahrzeit von - 10 °C bis + 35 °C, d. h. zu allen Jahreszeiten sicher
- All-in-One Modul für alle Fahrzeugmarken
- hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Vorbehandlung mit Sika All-Black-Prozess

Anwendungen/Eigenschaften:

- Ersatzverglasung von PKWs und Kleintransportern
- Basis: 1K-Polyurethan

Primer:

- Die All-in-One Vorbehandlung mit Primer 207 (siehe Vorbehandlungstabelle Seite 25)

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 332	schwarz	300	Kartusche
840 11 331	schwarz	400	Beutel
840 11 330	schwarz	300	RepSet
840 11 336	schwarz	400	RepSet



SikaTack®-MOVE Transportation Nfz- und Bus-Ersatzverglasung mit kurzer Wegfahrzeit

Vorteile:

- schwarzprimerlos sicher mit Sika Aktivator-100
- gute Verarbeitbarkeit
- sehr gute Standfestigkeit
- sehr gut glättbar
- kurzer Fadenabriss
- hohe Anfangsfestigkeit
- verhindert Kontaktkorrosion bei Alu-Karosserie
- gute UV- und Chemikalienbeständigkeit

Anwendungen/Eigenschaften:

- für die Ersatzverglasung von Bussen und Nutzfahrzeugen
- Verkleben und Verfugen in einem Arbeitsgang
- Basis: 1K-Polyurethan

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 327	schwarz	600	Beutel



SikaTack®-Plus Booster Schnellhärtendes, hochfestes Klebstoffsystem

Vorteile:

- schnelle, sichere Wegfahrzeiten dank Booster-Technologie
- hohe Klimaunabhängigkeit der Aushärtung
- einfachere Verarbeitung als 2K Systeme
- primerlos, kurzer Fadenabriss, enttrentaughig
- keine Kontaktkorrosion auf Aluminium
- TÜV-geprüft

Anwendungen/Eigenschaften:

- geeignet für mechanisch beanspruchte elastische Verklebungen in der industriellen Anwendung und für die Ersatzverglasung
- klassische Einsatzbereiche sind die Verklebung von Frontscheiben und Fahrzeugteilen
- Basis: 1K-Polyurethan

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 313	schwarz	300	Set



SikaFast®-NT Produktfamilie Das schnelle 2K Klebstoffsystem für strukturelle Verklebungen

Vorteile:

- schneller Festigkeitsaufbau innerhalb weniger Minuten
- sehr gute Haftung auf vielen Untergründen wie Metalle, Kunststoffe oder Glas ohne bzw. mit minimaler Vorbehandlung
- spaltfüllend und toleranzausgleichend
- hohe Festigkeit
- flexibilisiert, leicht mischbar
- vibrationsdämpfend, Lösungsmittel und säurefrei

Anwendungen/Eigenschaften:

- eignet sich für strukturelle Verklebungen von verborgenen Verbindungen auf unterschiedlichen Untergrundmaterialien
- der perfekte Glas-Metall-Klebstoff, z.B. für die Anbringung von metallischen Spiegelfüßen an die Windschutzscheibe oder für die Befestigung von Metallhalterungen auf Keramikfliesen.
- Ideal für den schnellen Reparatursatz
- EG-Baumusterprüfbescheinigung für schwerentflammbare Kleb- und Dichtstoffe im Marinebereich
- Basis: Acrylat

Artikelnummer	Bezeichnung	ml	Gebinde
840 11 311	5211 offene Zeit ca. 3 Min.	250	Kartusche
840 11 316	5215 offene Zeit ca. 5 Min.	50	Kartusche
840 11 318	5215 offene Zeit ca. 5 Min.	250	Kartusche
840 11 315	5221 offene Zeit ca. 9 Min.	250	Kartusche
840 18 335	Statikmischer für 50 ml		
840 18 326	Statikmischer für 250 ml		
840 18 334	Handdruck-Pistole für 50 ml		
840 18 330	Handdruck-Pistole für 250 ml		
840 17 327	Aktivator ADPrep-5901, 250 ml		



SikaLastomer®-710

Der pastöse, wieder lösbare Dichtstoff auf Butylbasis

Vorteile:

- einfache Anwendung
- gutes Haftspektrum
- gute Alterungsbeständigkeit
- plastisches Produkt
- Abdichtung einfach trennbar

Anwendungen/Eigenschaften:

- einfache, wieder lösbare plastische Abdichtungen in der LKW-, PKW-, Bus- und Caravanindustrie sowie in vielen anderen industriellen Bereichen
- haftet auf fast allen technischen Untergründen ohne aufwendige Untergrundvorbehandlung
- Basis: Butyl

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 12 313	schwarz	310	Kartusche
840 12 314	weiß	310	Kartusche



Sikasil®-E plus

Der elastische 1K-Silikondichtstoff für Sanitärfugen

Vorteile:

- sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- 1-komponentig
- fungizid eingestellt
- zulässige Gesamtverformung 25%
- sichere Haftung an den üblichen Baustoffen

Anwendungen/Eigenschaften:

- elastisch auf Basis von Silikonkautschuk, essigsäurevernetzend
- bildet nach der Aushärtung eine elastische Abdichtung
- pilzhemmende Zusätze erlauben die Anwendung in Sanitärräumen
- CE Kennzeichnung nach DIN EN 15651 Teil 1, 2 und 3

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 14 307	schwarz	300	Kartusche
840 14 304	weiß	300	Kartusche
840 14 303	hellgrau	300	Kartusche
840 14 300	transparent	300	Kartusche



Sikasil®-N plus

Der neutral eingestellte 1K-Silikondichtstoff für Verglasungen

Vorteile:

- ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen
- fungizid eingestellt
- nach DIN 18 545-E

Anwendungen/Eigenschaften:

- eignet sich für Abdichtungen im Glas- und Fensterbau, von Profilgläsern und Glasbausteinen, von Fassaden und Brüstungstafeln
- härtet mit Hilfe von Luftfeuchtigkeit zu einem dauerhaft witterungsbeständigen, elastischen Dichtstoff aus
- basiert auf neutralem Silikonkautschuk und bildet nach der Aushärtung eine elastische, festhaftende Abdichtung
- CE Kennzeichnung nach DIN EN 15651 Teil 1 und 2
- für RLT Anlagen gem. VDI6022 geeignet

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 14 302	schwarz	300	Kartusche
840 14 309	weiß	300	Kartusche
840 14 310	grau	300	Kartusche
840 14 306	transparent	300	Kartusche



SikaPower®-4720 Hochfester Karosserieklebstoff

Vorteile:

- exzellente Hafteigenschaften
- schnelle, einfache und saubere Anwendung
- lange Offenzeit mit schneller Durchhärtung, punktschweißbar
- Verarbeitung durch beiliegenden Adapter mit herkömmlichen Kartuschen-Pistolen

Anwendungen/Eigenschaften:

- Zweikomponenten Epoxid-Klebstoff mit hervorragenden Hafteigenschaften
- eignet sich für Verklebungen, welche hohen dynamischen Kräften ausgesetzt sind
- speziell entwickelt für Metall- oder Verbund-Bauteilen wie: Seitenwände, Türbleche, Dachbleche, Radläufe und Strukturbauteile (nur in Kombination mit Schweißpunkten oder Nieten)

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 11 337	schwarz	195 ml	Kartusche
840 18 366	Statikmischer (Inhalt: 15 Stück)		



SikaPower®-2900 Kunststoffreparatursystem

Vorteile:

- exzellente Schleifbarkeit
- überlackierbar mit nahezu allen Lacksystemen
- hohe Schlagfestigkeit
- hohe Härte, aber noch elastisch
- keine Schrumpfung
- geeignet für nahezu alle Kunststofftypen; zu verwenden mit SikaPower®-2900 Primer (außer PP, PTFE, PE)

Anwendungen/Eigenschaften:

- Farbe: schwarz
- für Kunststoffnachbildungen und -reparatur, z. B. Kühlergrill, Spoiler, Stoßstangen
- für kleinere Reparaturen (< 5 cm) und schnelles Kleben, z. B. gebrochene Halterungen

Artikelnummer	Bezeichnung	ml	Gebinde
840 15 367	2950 Fast	50	Kartusche
840 15 368	2955 Super Fast	50	Kartusche
840 17 344	2900 Primer	200	Dose
840 18 367	Kontur-Film (Länge: 360cm)		
840 18 368	Verstärkungs-Film (Länge: 360cm)		
840 18 369	Statikmischer (Inhalt: 12 Stück)		
840 18 370	SikaPower-Gun		



SikaBaffle®-278 2-K Akustik-Füllschaum zum Abdichten von Fahrzeughohlräumen

Vorteile:

- hervorragendes Lärm- und Vibrationsabsorptionsverhalten
- Abschottung gegen Wasser, Feuchtigkeit und Staub
- hohe Anfangshaftung, breites Haftspektrum
- hält hohen dynamischen Belastungen stand
- kein Nachquellen/Schrumpfen des ausgehärteten Schaum
- sofort einsatzbereit, einfach in der Anwendung, kein Tropfen

Anwendungen/Eigenschaften:

- schnellhärtender 2-Komponenten-Polyurethanschaum
- eignet sich zum Füllen, Dämmen und Abdichten von Hohlräumen wie z. B. A-, B-, C-Säulen, Dachrahmen, Schweller
- wirkt als Abschottung der Hohlräume gegenüber Lärm, Wasser, Feuchtigkeit und Staub

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 15 369	silbergrau	200	Dose



SikaGard®-6470 High-Performance Steinschlagschutz

Vorteile:

- überlackierbar mit wasserbasierten Lacksystemen, problemlos mit den meisten Lacksystemen
- sehr gute Anwendungseigenschaften, einfache Wiederherstellung werkseitiger Strukturen
- überlackierbar innerhalb von 1 Stunde und schnelltrocknend, reduzierte Stillstandszeiten im Karosseriebau
- verbesserte Abrieb- und Steinschlagfestigkeit
- hohe Schichtdicken, schalldämpfende Eigenschaft

Anwendungen/Eigenschaften:

- Schutzbeschichtung für lackierte Bereiche (z. B. Schweller, Radkästen, Front- und Heckschürzen)
- Vibrationsverringern und Schalldämmung besonders an Radkästen

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 15 370	schwarz	1000	Dose
840 15 371	grau	1000	Dose
840 18 375	Druckbecher-Pistole Sika SCP		



SikaGard®-6220 Hoch kriechfähige Hohlraumversiegelung

Vorteile:

- sehr hohe Kriechfähigkeit für perfekten Schutz, auch in extremen Bereichen und engen Spalten
- exzellenter Filmaufbau ohne Abtropfen
- hohe Salzbeständigkeit und hervorragende Wasserverdrängung für exzellenten Langzeitkorrosionsschutz
- entspricht der VOC-Richtlinie EU 2004/42/EG (niedriger VOC-Gehalt, frei von aggressiven Lösungsmitteln und Schwermetallen, greift keine Autolacke an)

Anwendungen/Eigenschaften:

- Schutzbeschichtung für schwer zugängliche Bereiche (z. B. Türen, Motorhauben, Schweller)
- zur Verbesserung, Wiederherstellung des Korrosionsschutzes und Instandsetzung

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 15 372	amber	500	Spraydose
840 15 373	amber	1000	Dose
840 18 376	Druck-Becher-Pistole Sika CW		



SikaGard®-6250 Thixotrope Hohlraumversiegelung

Vorteile:

- exzellenter Korrosionsschutz
- erweiterte Hitzebeständigkeit
- auswaschbeständig, homogener (weißer) Wachsfilmm
- entspricht der VOC-Richtlinie EU 2004/42/EG (niedriger VOC-Gehalt, frei von aggressiven Lösungsmitteln und Schwermetallen, greift keine Autolacke an)

Anwendungen/Eigenschaften:

- Schutzbeschichtung für schwer zugängliche Bereiche (z. B. Türen, Motorhauben, Schweller)
- Schutzbeschichtung für die Motorkonservierung
- zur Verbesserung, Wiederherstellung des Korrosionsschutzes und Instandsetzung

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 15 374	weiß	500	Spraydose
840 15 375	weiß	1000	Dose
840 18 376	Druckbecher-Pistole Sika CW		



Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 345	schwarz	30	Dose
840 17 346	schwarz	100	Dose
840 17 343	schwarz	250	Dose
840 17 350	Box = 15 Stix (1,4 ml)		

Sika® Primer-207 Die All-in-One Vorbehandlung

Sika® Primer-207 beschleunigt und vereinfacht die Prozesse rund um die Ersatzverglasung:

Der Primer klebt auf sauberen und trockenen Oberflächen wie Glas, Keramiksiebdruckrand, Lacke, Metalle, PVC, PUR-RIM-Vorbeschichtungen oder Kunststoffgläsern (Klebefläche von Schmutz und Staub reinigen. Auf mögliche Kontaminationen überprüfen und entfernen, z.B. durch die Verwendung von Sika® Cleaner PCA). Er trocknet viel schneller als vergleichbare Produkte und lässt sich mittels Pinsel, Wollfilz- oder geeignetem Schaumapplikator einfach auftragen.

Ihre Vorteile:

- extrem schnelle Ablüfzeit - ganzjährig 3 Minuten
- einfachere Abläufe durch nur noch ein Produkt
- ein Produkt für alle typischen Autoglas-Untergründe



Artikelnummer	ml	Gebinde
840 17 347	500	Sprühflasche

Sika® CleanGlass Der Qualitäts-Glasreiniger

Fester Bestandteil der Sika Vorbehandlung:

Effiziente Reinigung von Windschutzscheiben und nicht porösen Oberflächen, zur Beseitigung von Fingerabdrücken und sonstigen Resten. Der Alkohol-basierte Reiniger hinterlässt keine Rückstände auf der Oberfläche und macht eine Nachreinigung der Windschutzscheibe unnötig.

Ihre Vorteile:

- streifenfreie Reinigung
- schnell trocknend
- in Kombination mit Sika® Cleaner PCA zur Entfernung von Silikonkontaminationen und Etikettenresten



Artikelnummer	Farbe	VPE
840 17 342	hellgrau	1 Pack = 48 Stück

Sika® Cleaner PCA Verunreinigungen entfernen

Fester Bestandteil der Sika Vorbehandlung:

Zur Beseitigung von Kontaminationen, ohne den Untergrund zu verkratzen, wird der Reinigungsschaum mit Sika® CleanGlass verwendet.

Ihre Vorteile:

- einfache und sehr zuverlässige Anwendung
- entfernt viele Verunreinigungen wie Fingerabdrücke, Etiketten- oder Klebebandrückstände
- entfernt mit Sika® CleanGlass auch Silikonkontaminationen
- sehr gut zum Auftragen von Sika® Primer-207 geeignet



Sika® Aktivator-100 Der Haftvermittler für viele Oberflächen

Beschreibung:

Sika® Aktivator-100 ist eine Reinigungslösung mit haftaktiven Substanzen zur Vorbehandlung der Haftflächen, speziell auch bei der Direktverglasung mit Sika Polyurethan-Klebstoffen. Sika® Aktivator-100 wird für die Reinigung und Haftverbesserung bei Klebeanwendungen auf Glas (auch keramikbeschichtet), angeschnittenen PUR-Kleberauren, PUR-vorbeschichteten Scheiben und 2K-Lacken verwendet.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 323	leicht gelblich	30	Dose
840 17 300	leicht gelblich	250	Dose
840 17 310	leicht gelblich	1000	Dose
840 17 335	Box = 15 Pads (1,1 ml)		



Sika® Aktivator-205 Der Haftvermittler für nicht poröse Untergründe

Beschreibung:

Sika® Aktivator-205 (Sika® Cleaner-205) ist eine alkoholische Lösung mit haftaktiver Substanz zur Reinigung und Aktivierung von Haftflächen vor der Verklebung und Abdichtung mit Sika Produkten. Geeignet zur Reinigung und Aktivierung von Metallen, Kunststoffen, glasierter Keramik und lackierten Untergründen (nicht für die Ersatzverglasung geeignet).

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 313	farblos	250	Dose
840 17 001	farblos	1000	Dose
840 17 305	farblos	5000	Kanne



Sika® Coating Aktivator Der Haftvermittler für beschichtete Oberflächen

Beschreibung:

Sika® Coating Aktivator wird für die Reinigung und Haftverbesserung bei Klebeanwendungen auf Coilcoating Blechen (z.B. Euramax, Pechiney), Pulverlacken oder Sonderlackierungen angewendet.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 349	farblos	250	Dose



Sika® Remover-208

Der Reiniger zur Entfernung nicht ausgehärteter Kleb- und Dichtstoffe und zur Oberflächenbehandlung

Beschreibung:

Sika® Remover-208 ist ein auf Lösungsmittel basierendes, vielseitig einsetzbares Reinigungsmittel zur Reinigung von lackierten und stark verschmutzten Oberflächen sowie zum Entfernen von noch nicht ausgehärtetem Klebstoff.

Für die Reinigung verschmutzter Haut empfehlen wir Sika® Hand-clean. Bei der Verarbeitung geeignete Handschuhe tragen.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 348	farblos	400	Spraydose
840 17 308	farblos	1000	Dose
840 17 316	farblos	5000	Kanne



Sika® Primer-204 N

Die Vorbehandlung für metallische Untergründe

Beschreibung:

Sika® Primer-204 N ist eine niederviskose Flüssigkeit für die Vorbehandlung von metallischen Untergründen vor der Verklebung oder Abdichtung mit Sika Produkten. Sika® Primer-204 N wirkt als Haftvermittler zwischen Sika Produkten und metallischen Werkstoffen wie Stahl (blank, rostfrei, feuerverzinkt) und Aluminium (roh, eloxiert).

Sika® Primer-204 N ist kein Korrosionsschutzanstrich.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 003	gelb	250	Dose



Sika® Primer-206 G+P

Der schwarz-pigmentierte Primer für verschiedene Untergründe

Beschreibung:

Sika® Primer-206 G+P ist eine schwarze, feuchtigkeitshärtende Flüssigkeit zur Vorbehandlung von Haftflächen, speziell bei der Direktverglasung mit Sika Polyurethan-Klebstoffen. Sika® Primer-206 G+P wird für die Haftverbesserung bei Klebeanwendungen auf Glas (auch keramikbeschichtet), Kunststoffen, Metallen und zur Ausbesserung kleiner Lackschäden verwendet.

Keinen Primer auf der Restkleberaupe verwenden.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 322	schwarz	30	Dose
840 17 303	schwarz	250	Dose
840 17 331	schwarz	1000	Dose
840 17 334	Box = 15 Stix (1,4 ml)		



Sika® Primer-209 D

Der Primer für lackierte Oberflächen und Kunststoffe

Beschreibung:

Sika® Primer-209 D ist ein schwarz pigmentierter, niedrigviskoser, mit Luftfeuchtigkeit reagierender Voranstrich für die Vorbehandlung von lackierten Oberflächen (Acryl-Lacke, Alkyde/Melamine, Einbrennlacke, Pulverlacke) und Kunststoffen (u.a. PMMA, Polycarbonat, Polystyrol, GFK, ABS oder PVC), die mit Sikaflex® Produkten verklebt werden.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 351	schwarz	250	Dose



Sika® Primer-209 N

Der Primer für lackierte Oberflächen und Kunststoffe

Beschreibung:

Sika® Primer-209 N ist ein schwarz pigmentierter, niedrigviskoser, mit Luftfeuchtigkeit reagierender Voranstrich für die Vorbehandlung von lackierten Oberflächen (Acryl-Lacke, Alkyde/Melamine) und Kunststoffen (u.a. PMMA, Polycarbonat, ABS etc.), die mit Sikaflex® Produkten verklebt werden.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 306	schwarz	250	Dose



Sika® Primer-210

Der Primer für viele Untergründe

Beschreibung:

Sika® Primer-210 ist eine niederviskose Flüssigkeit für die Vorbehandlung von zahlreichen Untergründen, die mit Sikaflex® Produkten verklebt oder abgedichtet werden. Sika® Primer-210 wird zur Verbesserung der Haftung von Sikaflex® Dicht- und Klebstoffen auf vielen Metallen wie Aluminium und galvanisch verzinkten Blechen, Kunststoffen und lackierten Oberflächen eingesetzt. Der Primer eignet sich ebenso zur Oberflächenvorbereitung von porösen und nicht porösen Untergründen vor der Verklebung mit Sikasil® Kleb- und Dichtstoffen.

Sika® Primer-210 zeigt nach dem Auftrag ein thermoplastisches Verhalten. Größere Bauteile sollten die ersten drei Tage nach der Verklebung keinen Temperaturen über 40° C ausgesetzt sein.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 004	transparent	250	Dose
840 17 301	transparent	1000	Dose



Sika® Primer-215

Der Primer für poröse Untergründe und Kunststoffe

Beschreibung:

Sika® Primer-215 ist eine transparente, leicht gelbliche, niederviskose, mit Luftfeuchtigkeit reagierende Flüssigkeit für die Vorbehandlung von diversen Kunststoffen wie UP-GFK, EP, PVC oder ABS, Holz und anderen porösen Untergründen, die mit Sika Produkten verklebt werden.

Der Sika® Primer-215 darf nicht auf transparenten, spannungs-rissgefährdeten Kunststoffen wie PMMA oder PC angewendet werden.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 307	transparent	250	Dose
840 17 309	transparent	1000	Dose



Sika® Abglättmittel N

Das Abglättmittel für Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffe

Beschreibung:

Sika® Abglättmittel N ist ein Hilfsmittel für das wirtschaftliche und professionelle Formen und Glätten von Dicht- und Klebstoff-fugen. Das Sika® Abglättmittel N löst keine Bestandteile aus den Dicht- und Klebstoffen heraus. Sika® Abglättmittel N wird anstelle von Spülmittellösungen eingesetzt, die nicht mit allen Dicht- und Klebstoffen verträglich sind, diese unter Umständen verfärben oder sogar teilweise aus den frischen Produkten Bestandteile herauslösen. Dies kann wiederum zu störenden Ablagerungen im Randbereich und damit zu verschlechterter Optik führen.

Artikelnummer	Farbe	ml	Gebinde
840 17 002	farblos	1000	Dose



Sika® Handclean

Die hochwertigen Reinigungstücher für stark verschmutzte Hände

Beschreibung:

Sika® Handclean ist ein besonderes Handreinigungssystem, das aus einer hochwertigen, flüssigen Handreinigungsformel und strapazierfähigen, nicht kratzenden oder abreibenden Handrei-nigungstüchern besteht. Neben normalem Schmutz entfernt Sika® Handclean auch Fette, Schmiermittel, Klebstoffe, Öle, Teer, Tinte, Wachs und viele andere, schwer zu reinigende Verschmutzungen wie Kohle, Staub, Grafit und Grasflecken usw.

Artikelnummer	Gebinde
840 17 311	Spenderbox = 70 Tücher



Milwaukee C18PC G Akku-Pistole zur Kartuschen- und Schlauchbeutelverarbeitung

Beschreibung:

Die Akku-Pistole ist das ideale Verarbeitungsgerät für 1K-Scheibenklebstoffe wie SikaTack® PRO. Sie verfügt über einen klaren Zylinder und einen optimierten Kolben für die Beutelverarbeitung.

Box Inhalt:

Verarbeitungspistole, 2 Ah 18V Li-Ion Akku, Ladegerät, Teilesatz und Dokumentation.

Artikelnummer	geeignet für:
840 18 365	300 ml Kartusche, 400 ml Beutel



Sika® Druckluft-Pistole zur Kartuschenverarbeitung

Beschreibung:

Stufenlos regelbare Druckluft-Pistole, die sich durch geringes Gewicht, kompakte Bauweise sowie ergonomisches Design auszeichnet. Durch einfache Einhand-Bedienung und einem optimalen Schwerpunkt ist ermüdungsfreies Arbeiten auch über eine längere Zeit möglich. Maximaler Arbeitsdruck 10 bar. Zur Verarbeitung von Sika® Kleb- und Dichtstoffen aus 300 ml Kartuschen.

Artikelnummer	geeignet für:
840 18 305	300 ml Kartusche



Sika® BLP 400/BLP 600 Druckluft-Pistole zur Schlauchbeutelverarbeitung

Beschreibung:

Stufenlos regelbare Druckluft-Pistole inkl. Spezialkolben für die optimale Restentleerung zur Verarbeitung von Sika® Kleb- und Dichtstoffen aus 400 ml bzw. 600 ml Schlauchbeuteln.

Artikelnummer	geeignet für:
840 18 301	400 ml Beutel
840 18 302	600 ml Beutel



Handdruck-Pistole zur Kartuschen- und Schlauchbeutelverarbeitung

Beschreibung:

Die extrem leichte, wartungsfreie und einfach handzuhabende Handdruck-Pistole für die ermüdungsfreie Verarbeitung von Sika® Kleb- und Dichtstoffen (insbesondere niedrigviskose Dichtstoffe wie z.B. Sikaflex® 221) aus 300 ml Kartuschen bzw. 400 ml Schlauchbeuteln.

Artikelnummer	geeignet für:
840 18 354	300 ml Kartusche, 400 ml Beutel



Sika® KHP2

Handdruck-Pistole zur Kartuschenverarbeitung

Beschreibung:

Die stabile, einfach handzuhabende Handdruck-Pistole mit robuster, werkstatthaftiger Halbschale und guter Übersetzung für die Verarbeitung von Sika® Kleb- und Dichtstoffen (insbesondere hochviskose Klebstoffe wie z.B. Sikaflex® 252 und 260) aus 300 ml Kartuschen.

Artikelnummer	geeignet für:
840 18 321	300 ml Kartusche



Sika® BHP 600

Handdruck-Pistole zur Schlauchbeutelverarbeitung

Beschreibung:

Leichte, einfach handzuhabende Handdruck-Pistole für die Verarbeitung von Sika® Kleb- und Dichtstoffen aus 600 ml Schlauchbeuteln.

Artikelnummer	geeignet für:
840 18 324	600 ml Beutel



Austrenngerät Sika® SmartCut Professionelles Austrennen auch bei schwer zugänglichen Verklebungen

Vorteile:

- leicht und einfach in der Anwendung
- auch für kleine Seitenscheiben geeignet
- mit Draht und Schnur anwendbar
- komplettes Set im geschützten Koffer bestehend aus:

- Austrenngerät mit fester Ratsche
- Stechahle zum Einfädeln
- Cockpit-Schutz transparent
- Fiber/Schnur PE (25 m)
- Trenndraht Vierkant (50 m)

Artikelnummer	Bezeichnung
840 18 377	Austrenngerät Sika® SmartCut
840 18 378	Fiber/Schnur PE (25 m)
840 18 386	Trenndraht Vierkant (50 m)



Schnitthandschuhe Premium Cut Höchster Stich- und Schnittschutz nach EN 388

Vorteile:

- Arbeiten mit Metall(-blechen) und Glas
- doppelt Nitril, schwarz, öl-/säurebeständig, rutschsicher
- ergonomische Passform, hohes Tastempfinden (finetouch)
- höchster Schnittschutz Klasse 5 - EN 388
- höchster Stichschutz Klasse 4 - EN 388

Artikelnummer	Bezeichnung
840 18 387	Grösse 9
840 18 388	Grösse 10
840 18 389	Grösse 11



Sika® Primer Wollfilzapplikator Wollfilz-Applikator für Voranstriche (Sika® Primer)

Vorteile:

- ermöglicht eine bequeme, saubere und präzise Anwendung von Klebe-Voranstrichen wie den Sika Primer-Produkten
- aus hochwertigem Wollfilz
- stabiler Metall-Stiel
- hohe und verlustfreie Substanz-Transferfähigkeit

Artikelnummer	VPE:
840 18 343	1 Pack = 24 Stück



Sika® Düsenzange Zange für den Zuschnitt von Applikationsdüsen

Beschreibung:

Speziell gemacht für das schnelle und einfache Zuschneiden der V-Form für Düsen inkl. Maßanzeige. Damit passt die Raupenhöhe garantiert zur Flanshhöhe.

Artikelnummer	Bezeichnung
840 18 382	Sika® Düsenzange



Sika® Kartuschenschneider zum Öffnen von Kunststoffkartuschen

Vorteile:

- zum Öffnen der Kappe am Gewinde bei Kunststoffkartuschen
- Düse kann je nach gewünschter Strangdicke abgeschnitten werden
- Gehäuse aus Kunststoff
- Lieferung komplett mit Klinge

Artikelnummer	Bezeichnung
840 18 383	Sika® Kartuschenschneider

Düsen und Düsenadapter zur exakten Dosierung der Klebe- und Dichtstoffe



Artikelnummer	Bezeichnung
840 18 312	Standarddüse mit Prägung, transparent ca. 8 cm lang
840 18 363	Düse für Schlauchbeutel transparent ca. 12,5 cm lang
840 18 352	Scheibenklebstoffdüse vorgeschnitten mit Anschlag ca. 6,2 cm lang
840 18 384	Bördelnahtdüse mit Anschlag ca. 11 cm lang
840 18 338	Beuteladapter mit Feingewinde M15 x 1,5 zur Schlauchbeutelverarbeitung mit Standarddüse ca. 5 cm



Vorbehandlungstabelle für 1-Komponentige Polyurethane Empfehlungen für die Sikaflex®-200er Serie und SikaTack®

Vorbedingungen: Oberflächen müssen trocken, öl, fett- und staubfrei sowie frei von losen Partikeln sein. Verschmutzte, nicht poröse Oberflächen können mit Sika® Remover-208 gereinigt werden. In Abhängigkeit von der Art der Verschmutzung können Reiniger auf Wasserbasis, Dampfreiniger o.ä. verwendet werden. Bei verschmutzten porösen Oberflächen, die Oberfläche bis auf das Grundmaterial abschleifen. Es wird empfohlen die Verträglichkeit mit den zu reinigenden Oberflächen zu prüfen.

- 1 • Allgemeine Abdichtungsarbeiten, Kleinteile mit geringer mechanischer Belastung.
• Verklebungen im Innenbereich ohne tragende Funktion; keine kurzfristige Temperaturbelastung, keine Wasserberührung.
- 2 • Abdichtungsarbeiten von großen Teilen, bei denen mit größeren Fugenbewegungen zu rechnen ist.
• Verklebungen im Innen- und Außenbereich unter normalen Umweltbedingungen.
- 3 • Andere Anwendungen mit zusätzlichen Anforderungen, die nicht unter 1 und 2 beschrieben sind.
- Bitte kontaktieren Sie unsere technische Abteilung -

Untergrund		1			2		
		Mechanische Vorbehandlung	Reinigen/ Aktivieren	Primer	Mechanische Vorbehandlung	Reinigen/ Aktivieren	Primer
		Die erste Zeile stellt jeweils eine Empfehlung, die zweite eine Alternative dar.					
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1)	1	SVF	100		SVF	205	204 N
		SVF		207	SVF		207
Aluminium (eloxiert)	2		100			205	204 N
				207	SVF		207
Stahl (St37 etc.)	3		205	204 N	SVF	205	204 N
			100	206 GP	SVF		207
Stahl (Edelstahl, austenitisch rostfrei)	4		100		SVF	205	204 N
				207	SVF		207
Stahl (feuerverzinkt, galvanisch verzinkt)	5		205		SVF	205	204 N
				207	SVF		207
2K-Decklacke, wasser- oder lösungsmittel-basierend (PUR, Acryl)	11		100				207
				207		100	206 GP
Buntmetalle (Kupfer, Messing, Bronze, ...)	6	SVF	205	210	SVF	205	210
Pulverbeschichtungen (PES, EP/PES)	11		100		SVF		207
				207	SVF	100	206 GP
2K-Grundierungen, wasser- oder lösungs-mittelbasierend (PUR, Acryl, Epoxidharz)	11		100				207
				207		100	206 GP
Kathodische Tauchlackierungen (E-Coating)	11		100				207
						100	
Coil-Coat-Beschichtungen	10		205		SVF	205	
			SCA			SCA	206 GP
GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat-Seite oder SMC	7		100		SVF	100	
				207			207
GFK (ungesättigte Polyester), Layup-Seite	7	SVF		207	S-AS		207
		SVF	100	206 GP	S-AS	205	215
CFK (Epoxymatrix)	14	SVF		207	SVF		207
		SVF	100	206 GP	SVF	100	206 GP
ABS	8			209 D		100	209 D
				206 GP		100	206 GP
Hart-PVC	8			215		205	215
				207			207
PMMA/PC (ohne kratzfeste Beschichtung)	9			209 D	SVF		209 D
				207	SVF		207
Glas	13			207			207
			100			100	
Glaskeramik-Siebdruck	13			207			207
			100			100	
Holz/Sperrholz/Holzwerkstoffe	12						215



Vorbehandlungstabelle für Polyurethan-Hybride Empfehlungen für die Sikaflex®-500er Serie

Vorbedingungen: Oberflächen müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sowie frei von losen Partikeln sein. Verschmutzte, nicht poröse Oberflächen können mit Sika® Re-mover-208 gereinigt werden. In Abhängigkeit von der Art der Verschmutzung können Reiniger auf Wasserbasis, Dampfreiniger o.ä. verwendet werden. Bei verschmutzten porösen Oberflächen, die Oberfläche bis auf das Grundmaterial abschleifen. Es wird empfohlen die Verträglichkeit mit den zu reinigenden Oberflächen zu prüfen.

- 1 • Allgemeine Abdichtungsarbeiten, Kleinteile mit geringer mechanischer Belastung.
• Verklebungen im Innenbereich ohne tragende Funktion; keine kurzfristige Temperaturbelastung, keine Wasserberührung.
- 2 • Abdichtungsarbeiten von großen Teilen, bei denen mit größeren Fugenbewegungen zu rechnen ist.
• Verklebungen im Innen- und Außenbereich unter normalen Umweltbedingungen.
- 3 • Andere Anwendungen mit zusätzlichen Anforderungen, die nicht unter 1 und 2 beschrieben sind.
- Bitte kontaktieren Sie unsere technische Abteilung -

Untergrund		1			2		
		Mechanische Vorbehandlung	Reinigen/ Aktivieren	Primer	Mechanische Vorbehandlung	Reinigen/ Aktivieren	Primer
		Die erste Zeile stellt jeweils eine Empfehlung, die zweite eine Alternative dar.					
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1)	1		205		SVF	205	
			100		SVF	100	
Aluminium (eloxiert)	2		205				210
			100				207
Stahl (St37 etc.)	3		205		SVF		210
			100		SVF		207
Stahl (Edelstahl, austenitisch rostfrei)	4		205			205	
						100	
Stahl (feuerverzinkt, galvanisch verzinkt)	5		205			205	
						100	
Buntmetalle (Messing, Kupfer, Bronze, ...)	6	SVF	205	210	SVF	205	210
2K-Decklacke, wasser- oder lösungsmittelbasierend (PUR, Acryl)	11		205			205	
						100	
Pulverbeschichtungen (PES, EP/PES)	11		205		SVF	205	
					SVF	100	
2K-Grundierungen wasser- oder lösungsmittelbasierend (PUR, Acryl, Epoxidharz)	11		205			205	
Kathodische Tauchlackierungen (E-Coating)	11					205	
Coil-Coat-Beschichtungen	10		205			205	
						SCA	
GFK (ungesättigte Polyester), Gelcoat- Seite oder SMC	7		205		SVF	205	
GFK (ungesättigte Polyester), Layup-Seite	7	SVF	205		SVF	205	
					SVF		210
ABS	8			207			207
			205	215	SVF	205	215
Hart-PVC	8		100			100	
				207			207
Glas	13					205	
Glaskeramik-Siebdruck	13		205			205	
						100	
Holz/Sperrholz/Holzwerkstoffe	12						207
				207			215



Kürzel	Produkt bzw. Erläuterungen
S-AS	Schleifen (Körnung 60-80) und Absaugen
SVF	Schleiffließ sehr fein + Reinigen durch Entstauben
205	Sika® Aktivator-205
100	Sika® Aktivator-100
SCA	Sika® Coating Aktivator
204 N	Sika® Primer-204 N
206 GP	Sika® Primer-206 G+P
207	Sika® Primer-207
209 D	Sika® Primer-209 D
210	Sika® Primer-210
215	Sika® Primer-215

Symbol	Herausgeber	Erläuterungen
	ISEGA	Unbedenklichkeitserklärung für den Einsatz in Lebensmittelverarbeitenden Betrieben, in Kühl- und Frischhaltefahrzeugen sowie in stationären Kühlzellen im Lebensmittelbereich.
	NSF International	Registrierungszeugnis für den Einsatz auf Bauteiloberflächen oder anderen Untergründen, die gelegentlich mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können (NSF R2).
	Sika	Produkte mit der Advanced Technology „AT“ basierend auf der Hybrid-Generation. Diese ist eine Verbindung der erfolgreichen PUR-Technologie und der silan-modifizierten Polymer-Technologie (MS). Der Vorteil der Hybrid-Generation liegt in der Kombination der besten Eigenschaften beider Technologien.
	Sika	i-Cure® steht für „intelligente Aushärtung“ und ist die chemische Basis einer neuartigen Vernetzungstechnologie für Polyurethansysteme. Die Europäische Gemeinschaft hat ihre Gefahrstoffverordnung (Richtlinie 67/548/EG) Ende 2010 angepasst, um den Verkauf von Produkten einzuschränken, die Methyldiphenyldiisocyanat (MDI) enthalten. Die neuen i-Cure® Dicht- und Klebstoffe sind von dieser Gesetzesänderung nicht betroffen; sie sind sogar von der Kennzeichnungspflicht befreit. Anders als viele andere Dicht- und Klebstoffe sind Sikaflex und SikaBond i-Cure® Produkte lösemittelfrei und vollkommen geruchsneutral. Damit erfüllen diese Sikaerzeugnisse auf Polyurethanbasis auch die strengsten Emissionsrichtlinien, etwa die des AgBB und den Emicode EC1 Plus.
	Sika	Von Erstausrüstern anerkannte Klebstoffe, die die Anforderungen der Automobilhersteller erfüllen.

Rechtlicher Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden nach unseren Empfehlungen sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung durch die Franz Seiler GmbH erforderlich sind, die Franz Seiler GmbH rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Erläuterungen zu den Untergründen sowie weitere Informationen

ERLÄUTERUNG ZU DEN UNTERGRÜNDEN

1. Aluminium

Aluminium und Aluminium-Legierungen sind als Profile, Bleche, Tafeln und Gussteile erhältlich. Die Angaben zur Vorbehandlung beziehen sich auf die hier genannten Produkte. Magnesiumhaltige Legierungen können an der Oberfläche wasserlösliches Magnesiumoxid aufweisen. Diese Oxidschicht muss mit einem sehr feinen Schleifvlies entfernt werden. Für oberflächenbehandeltes Aluminium (chromatiert, eloxiert oder beschichtet) genügt in der Regel eine einfache Vorbehandlung.

2. Eloxiertes Aluminium

Aluminium ist ein reaktionsfreudiger Werkstoff, der oxidieren kann. Durch elektrochemische oder chemische Oxidation wird eine widerstandsfähige Schicht in einer konstanten Dicke gebildet. Derart behandelte Oberflächen lassen sich leicht einfärben. Um die chemische Widerstandskraft der oxidierten Schicht zu verstärken bzw. die Farbe zu schützen, werden in der Regel zusätzlich lichtdurchlässige Lackschichten in verschiedenen chemischen Zusammensetzungen aufgetragen. Solche Untergründe müssen vorab auf ihre Klebkraft getestet werden.

3. Stahl

Stahl ist je nach Umgebungsbedingungen der Korrosion ausgesetzt. Sika Primer, die sehr dünnsschichtig aufgetragen werden, stellen in diesem Sinn keinen Korrosionsschutz dar.

4. Edelmetall

Der Begriff „Edelmetall“ umfasst eine ganze Gruppe von Produkten mit unterschiedlicher chemischer Zusammensetzung und Oberflächeneigenschaften. Diese haben einen bedeutenden Einfluss auf das Adhäsionsverhalten. Auf der Oberfläche kann Chromoxid vorkommen, das zur Haftverbesserung mit einem sehr feinen Schleifvlies entfernt werden kann.

5. Verzinkter Stahl

Zu den wichtigsten Verzinkungsmethoden gehören a) das Sendzimir-Verfahren, b) das galvanische Verzinken oder c) die Feuerverzinkung. Bei a) und b) ist das Substrat definiert und die Oberflächeneigenschaften nahezu gleichmäßig im Gegensatz zu feuerverzinkten Stählen, weshalb deren Hafteigenschaft regelmäßig überprüft werden muss. Bei c) verzinkter Stahl ist vor der Verwendung zu entfetten. Die Verzinkung auf dem Stahl darf nicht abgeschliffen, sondern nur angeschliffen werden.

6. Buntmetalle

Metalle wie Messing, Kupfer und Bronze neigen dazu, mit Kleb- und Dichtstoffen zu reagieren. Deshalb wird empfohlen,

bei diesen Untergründen den Technischen Service zu kontaktieren.

7. GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)

GFK ist in der Regel ein Duroplast aus ungesättigtem Polyester (UP), seltener aus Epoxidharz (EP) oder Polyurethan (PUR). Neu hergestellte Bauteile aus UP-GFK weisen Anteile an monomeren Styrol auf, das an seinem typischen Geruch erkennbar ist. Da diese Bauteile noch nicht komplett ausgehärtet sind, unterliegen sie einem nachträglichen Schwund und verlieren ihre ursprüngliche Form. Deshalb sollten grundsätzlich nur ältere oder getemperte GFK-Bauteile verklebt werden. Die glatte Seite (Gelcoat-Seite) kann Formentrennmittel aufweisen, welche die Hafteigenschaft der Oberfläche beeinträchtigen. Die raue, bei der Herstellung der Luft zugekehrte Seite enthält in der Regel den Lufttrocknungszusatz Paraffin. In diesem Fall ist ein gründliches Anschleifen der Oberfläche notwendig, bevor die weiteren Oberflächenvorbehandlungsschritte ausgeführt werden. Dünne transparente oder hell pigmentierte GFK-Stücke sind lichtdurchlässig. Daher ist ein geeigneter UV-Schutz notwendig (siehe auch Punkt „Transparente/ lichtdurchlässige Untergründe“).

8. Kunststoffe

Einige Kunststoffe sind nur nach physikalisch-chemischer Vorbehandlung verklebbar (Beflammen, Plasmaverfahren). Dies gilt z.B. für Polypropylen oder Polyethylen. Bei vielen Kunststofflegierungen (Blends) ist eine verbindliche Aussage aufgrund der möglichen Vielfalt an Bestandteilen sowie interner und externer Trennmittel nicht möglich. Bei thermoplastischen Kunststoffen besteht die Gefahr der Spannungsrissbildung. Thermisch geformte Teile müssen vor der Verklebung durch eine kontrollierte Wärmebehandlung in einen spannungsfreien Zustand überführt werden.

9. PMMA / PC

Für die Verklebung von PMMA / PC empfehlen wir die Verwendung von Sikaflex®-223. Sollte das PMMA- bzw. PC-Bauteil mit einer kratzfesten Beschichtung überzogen sein, muss diese im Kleberebereich mit Schleifpapier (120er-Körnung) abgeschliffen und die Klebefläche wie unbeschichtete Oberflächen vorbehandelt werden. Bitte beachten Sie, dass sich hierdurch die mechanischen Eigenschaften von PMMA / PC verändern können. Kontaktieren Sie den Geschäftsbereich Industrie der Sika Deutschland GmbH für Lösungen, bei denen die kratzfesteste Beschichtung nicht entfernt werden muss. Bei PMMA / PC empfehlen wir als UV-Schutz ein UV-Shielding Tape.

10. Coil-Coat-Beschichtungen

Coil-Coating ist ein Verfahren zur Be-

schichtung von Metallblechen. Übliche Beschichtungsstoffe können Polyester, Plastisole, Polyurethane, Polyvinylidenfluoride (PVDF) oder Epoxide sein. Der Beschichtungsaufbau besteht aus mehreren Schichten.

11. Beschichtete Oberflächen, Lacke

Bei beschichteten Oberflächen sind Vorversuche notwendig. Als genereller Richtwert gilt: Reaktivsysteme, welche thermisch (KTL, Pulverlacke) oder über Polyadditionsreaktion (wie Epoxid- oder PUR-Anstriche) vernetzt werden, sind mit Sikaflex®-Produkten verklebbar. Oxidativ trocknende Lacke auf Alkydharzbasis sind als Haftfläche nicht geeignet. Physikalisch trocknende Lacksysteme, in der Regel auf Basis Polyvinylbutyral oder Epoxidharzester, sind meist nur mit Dichtstoffen und nur stark eingeschränkt mit Klebstoffen verträglich. Achtung: Lack- oder Farbzusätze zur Beeinflussung der Schichtbildung wie Verlaufsmittel, Silikone, Mattierungsmittel und andere können die Hafteigenschaft des Lacks beeinflussen. Die Qualitätskonstanz der Beschichtung ist mittels eines Qualitätssicherungssystems sicherzustellen.

12. Phenolharzbeschichtetes Sperrholz

Diese wasserfesten Sperrholzplatten sind mit einer gelben oder braunen Deckschicht versehen. Die Oberflächenbehandlung ist dieselbe wie bei Lacken und Beschichtungen. Aufgrund der Vielzahl an möglicher Deckschichtmaterialien wird die gewünschte Haftung nicht immer erreicht. In solchen Fällen muss die Deckschicht bis auf die blanke Holzschicht abgeschliffen und dann wie Holz vorbehandelt werden.

13. Glas / Keramiksiebdruck

Manche Frontscheiben können aufgrund des Herstellungsprozesses auf dem Glas oder dem Keramiksiebdruckrand Rückstände von Silikon aufweisen. Diese können mit Sika® PowerClean Aid entfernt werden.

14. CFK (Carbonfaserverstärkter Kunststoff)

Carbonfaserverstärkte Kunststoffe sind Faserverbundwerkstoffe und bestehen aus Carbonfasern (Kohlefasern), die in einen Matrixwerkstoff (Bindemittel) eingebettet sind. Als Matrixwerkstoff werden Duroplaste, meist Epoxidharz aber auch andere Duroplaste oder teilweise Thermoplaste wie Polyester, Vinylester oder Nylon eingesetzt. Durch Additive im Bindemittel können die Oberflächeneigenschaften des CFK verändert sein.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Transparente/lichtdurchlässige Untergründe

Für transparente bzw. lichtdurchlässige Untergründe, bei denen die Klebefläche direktem Sonnenlicht ausgesetzt ist, ist

ein UV-Schutz der Klebefläche notwendig. Dieser kann aus einer opaken Abdeckleiste, aus einem optisch dichten Keramiksiebdruckrand oder bei halbdurchlässigen Substraten (bspw. lichtdurchlässiges GFK oder Siebdrucke) aus einem Schwarzprimer bestehen. Aufgrund der hohen UV-Belastung bei Außenanwendungen reicht dort ein Schwarzprimer als alleiniger UV-Schutz nicht aus (mit Ausnahmen, wie z.B. bei Prototypen mit begrenzter Lebenserwartung), bei Innenanwendungen oder bei Klebeflächen, die nur gelegentlich UV-Strahlung ausgesetzt sind, jedoch schon.

Korrosionsschutz

Alle hier aufgeführten Vorbehandlungsmittel leisten keinen umfassenden Korrosionsschutz. In den meisten Fällen schützt die Primerschicht den Untergrund bis zu einem gewissen Grad vor Korrosion. Ob dieser Schutz für die individuelle Anwendung ausreicht, liegt im Ermessen des Kunden.

EPDM/SBR

Gummi kann aus Naturkautschuk oder künstlich hergestellt werden. Daher sind verschiedenste Materialzusammensetzungen möglich. Diese Untergründe müssen deshalb vorab auf ihre Klebkraft getestet werden.

ESC

Spannungsrisse sind eine der häufigsten Ursachen von Sprödbrüchen in Thermoplasten, insbesondere amorphe Polymere. Zu Spannungsrisen führen vor allem umweltbedingte Belastungen, äußere Spannungen und flüssige Chemikalien. Jeder Klebprozess muss daher überprüft werden.

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-Produkte sind mit den meisten gebräuchlichen zweikomponentigen Farben überlackierbar. Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn der Dichtstoff vollständig ausgehärtet ist. Sollte bereits vor der vollständigen Aushärtung lackiert werden müssen, muss die Verträglichkeit des Lacks mit dem Dichtstoff vorab anhand von Vorversuchen getestet werden. Bitte beachten Sie, dass starre Lacksysteme die Fugenbewegung behindern, was in ungünstigen Fällen zu Rissen im Lack führen kann. PVC- sowie oxidativ trocknende Lacke (Basis: Öl, Alkydharz) sind zur Verarbeitung auf Sikaflex®-Produkten generell nicht geeignet.

Beschichtungen

Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen Beschichtungen und Änderungen in den Fertigungsabläufen sollten solche Oberflächen regelmäßig Prüfungen auf Konstanz unterzogen werden.

Hinweis:

Sika® Aktivatoren und Primer sind feuchtigkeitsvernetzende Systeme. Zur Aufrechterhaltung der Produkteigenschaften ist es deshalb wichtig, die Dose unmittelbar nach Gebrauch wieder zu verschließen. Bei häufigem Gebrauch und dem mehrmaligen Öffnen und Verschließen, empfehlen wir, die Dose einen Monat nach dem ersten Öffnen zu entsorgen. Bei unregelmäßigem Gebrauch empfehlen wir, die Dose nach zwei Monaten nach dem ersten Öffnen zu entsorgen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unseren „Allgemeinen Richtlinien zur Verklebung und Abdichtung mit Sikaflex® und SikaTack® Produkten“. Bei Verwendung eines Schaum-Applikators ist dessen Lösungsmittelbeständigkeit zu beachten. Geeignet ist bspw. der Melaminschaumstoff Basotect® von BASF.

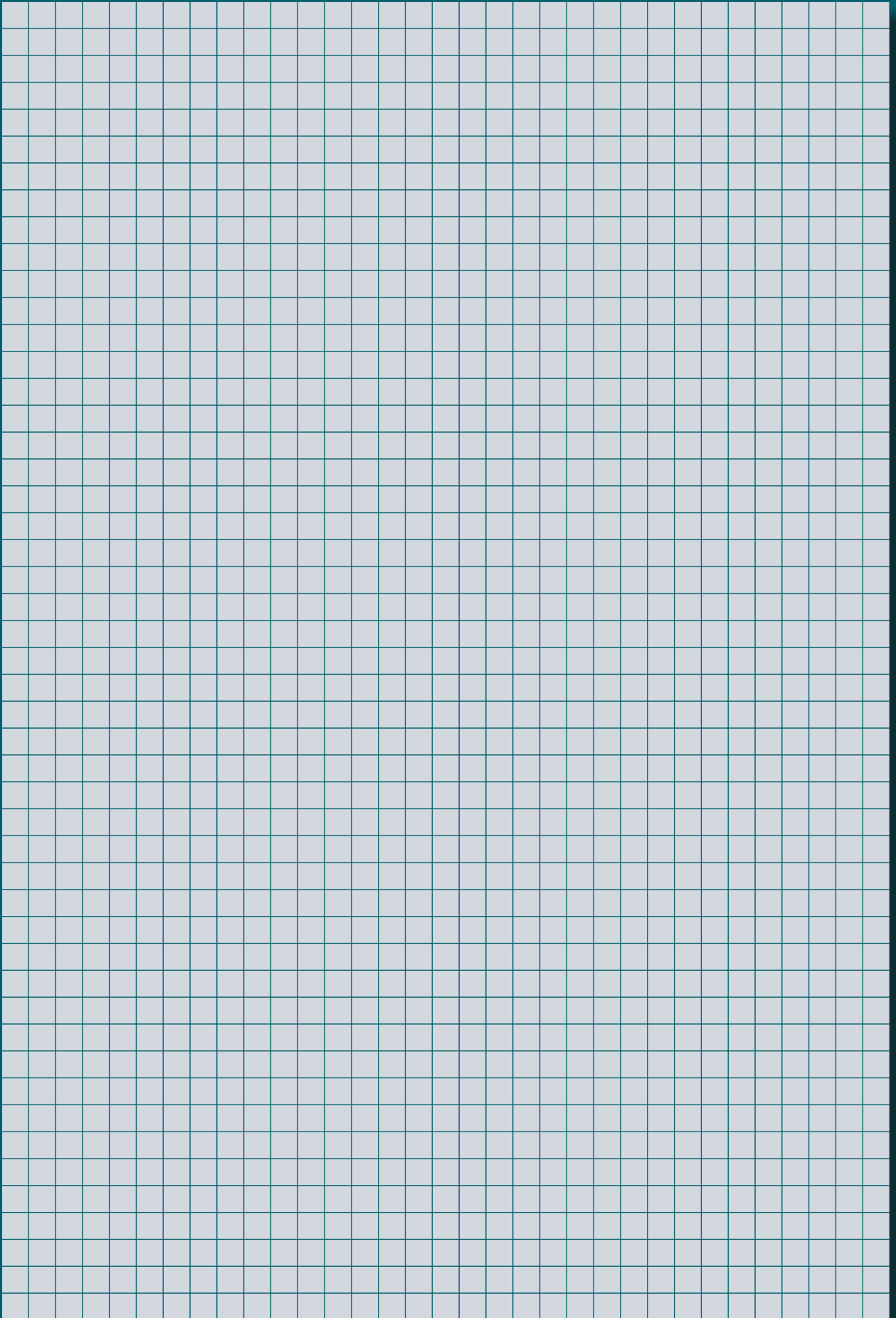


Lieferprogramm:	Bei der Vielzahl der im Fahrzeugbau und in der Industrie zur Anwendung gelangenden Produkte und der laufend hinzukommenden Neuerungen, kann der vorliegende Katalog nur ein Auszug der von uns lieferbaren Artikel sein. Aufgrund unserer jahrzehntelangen Geschäftsverbindungen mit führenden Herstellerfirmen sind wir in der Lage, auch Ihre besonderen Wünsche prompt zu erfüllen. Neben den hier dargestellten Artikeln können wir Ihnen selbstverständlich eine große Anzahl weiterer Produkte nach Ihren individuellen Vorgaben liefern. Bitte fragen Sie diese gezielt an.
Lieferzeiten:	Unsere Produkte liefern wir nach Möglichkeit zur Gewährleistung kurzer Lieferzeiten sofort ab Lager. Zwischenverkauf und Änderung vorbehalten. Eine generelle Verpflichtung zur stetigen Bevorratung besteht jedoch nicht.
Lieferbedingungen:	Wir liefern innerhalb der Bundesrepublik Deutschland ab einem Netto-Warenwert i.H. von 1000,00 € frei Haus. Teillieferungen, die vom Kunden veranlasst werden, erfolgen unfrei. Für Lieferungen unter 100,00 € Netto-Warenwert werden Bearbeitungsgebühren nach Kostenaufwand in Rechnung gestellt.
Technische Informationen:	Die technischen Angaben, Leistungsbeschreibungen, Zeichnungen, Empfehlungen und Hinweise, z.B. zum Einbau der von uns angebotenen Produkte sind unverbindlich und entsprechen dem heutigen Stand. Wir empfehlen dem Anwender eine eigene Prüfung aller von uns gelieferten Produkte auf die Eignung für die beabsichtigte Verwendung vorzunehmen. Bildschirm- und Drucktechnische Farbabweichungen möglich.
Toleranzen:	Unsere Produkte unterliegen den allgemeinen Toleranzen. Detaillierte Informationen senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.
Haftung:	Für Druckfehler oder Irrtümer übernehmen wir keine Gewähr. Änderungen behalten wir uns vor. Rechtsansprüche jeglicher Art aus der Benutzung des Kataloges können nicht hergeleitet werden.
AGB's:	Alle Lieferungen erfolgen grundsätzlich nur gemäß unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Anderslautende Einkaufsbedingungen werden nicht anerkannt.
Urheberrecht:	Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Die Zeichnungen, Illustrationen und Fotos genießen den Schutz des §72 Urheberrechtsgesetz. Kein Teil des Kataloges darf ohne eine Genehmigung der Franz Seiler GmbH kopiert oder sonst in irgendeiner Form reproduziert werden.



840 10 003	7	840 11 004	9	840 14 302	13	840 17 311	20	840 18 338	24
840 10 004	7	840 11 005	9	840 14 303	13	840 17 313	17	840 18 343	23
840 10 005	7	840 11 300	8	840 14 304	13	840 17 316	18	840 18 352	24
840 10 006	7	840 11 303	10	840 14 306	13	840 17 322	18	840 18 354	22
840 10 007	7	840 11 306	10	840 14 307	13	840 17 323	17	840 18 363	24
840 10 008	7	840 11 308	9	840 14 309	13	840 17 327	12	840 18 365	21
840 10 009	7	840 11 311	12	840 14 310	13	840 17 331	18	840 18 366	14
840 10 019	7	840 11 313	12	840 15 334	11	840 17 334	18	840 18 367	14
840 10 300	10	840 11 315	12	840 15 367	14	840 17 335	17	840 18 368	14
840 10 302	10	840 11 316	12	840 15 368	14	840 17 342	16	840 18 369	14
840 10 304	10	840 11 318	12	840 15 369	14	840 17 343	16	840 18 370	14
840 10 305	10	840 11 325	6	840 15 370	15	840 17 344	14	840 18 371	6
840 10 310	7	840 11 326	6	840 15 371	15	840 17 345	16	840 18 372	11
840 10 313	7	840 11 327	12	840 15 372	15	840 17 346	16	840 18 373	11
840 10 316	8	840 11 329	7	840 15 373	15	840 17 347	16	840 18 374	11
840 10 319	7	840 11 330	11	840 15 374	15	840 17 348	18	840 18 375	15
840 10 322	6	840 11 331	11	840 15 375	15	840 17 349	17	840 18 376	15
840 10 323	6	840 11 332	11	840 17 001	17	840 17 350	16	840 18 376	15
840 10 324	6	840 11 333	9	840 17 002	20	840 17 351	19	840 18 377	23
840 10 328	7	840 11 334	9	840 17 003	18	840 18 301	21	840 18 378	23
840 10 329	7	840 11 335	11	840 17 004	19	840 18 302	21	840 18 382	24
840 10 330	7	840 11 336	11	840 17 300	17	840 18 305	21	840 18 383	24
840 10 333	6	840 11 337	14	840 17 301	19	840 18 312	24	840 18 384	24
840 10 334	6	840 11 338	7	840 17 303	18	840 18 319	6	840 18 386	23
840 10 335	6	840 11 339	10	840 17 305	17	840 18 321	22	840 18 387	23
840 10 336	6	840 12 313	13	840 17 306	19	840 18 324	22	840 18 388	23
840 10 337	8	840 12 314	13	840 17 307	20	840 18 326	12	840 18 389	23
840 11 001	9	840 12 315	8	840 17 308	18	840 18 330	12		
840 11 002	9	840 12 316	8	840 17 309	20	840 18 334	12		
840 11 003	9	840 14 300	13	840 17 310	17	840 18 335	12		

Sika Abglättmittel N	20	Sikaflex 228	8	Sika PowerCure Mixer	11
Sika Akku-Pistole Milwaukee	21	Sikaflex 252	9	SikaPower Gun	14
Sika Aktivator 100	17	Sikaflex 252 i	9	SikaPower Kontur-Film	14
Sika Aktivator 205	17	Sikaflex 260 N	9	SikaPower Statikmischer	14
Sika Aktivator ADPrep 5901	12	Sikaflex 265	10	SikaPower Verstärkungs-Film	14
Sika Austrenngerät SmartCut	23	Sikaflex 521 FC	10	Sika PowerCure Dispenser	11
SikaBaffle 278	14	Sikaflex 521 UV	10	Sika Primer 204 N	18
Sika Booster Aufsatz	10	Sikaflex 527 AT	6	Sika Primer 206 G+P	18
Sika Cleaner PCA	16	Sikaflex 529 AT	6	Sika Primer 207	16
Sika CleanGlas	16	Sikaflex 552	7	Sika Primer 209 D	19
Sika Coating Aktivator	17	Sikaflex 552 AT	6	Sika Primer 209 N	19
Sika Druckluft-Pistole	21	SikaGard 5250	15	Sika Primer 210	19
Sika Düsen	24	SikaGard 6220	15	Sika Primer 215	20
Sika Düsenadapter	24	SikaGard 6470	15	Sika Primer 2900	14
Sika Düsenzange	24	SikaGard Druckbecher-Pistole	15	Sika Primer Wollfilzapplikator	23
SikaFast 5211 NT	12	Sika Handclean	20	Sika Remover 208	18
SikaFast 5215 NT	12	Sika Handdruck-Pistole	22	Sika Schnitthandschuhe	23
SikaFast 5221 NT	12	Sika Jetflow Gun	6	Sikasil E plus	13
SikaFast Handdruck-Pistole	12	Sika Kartuschenschneider	24	Sikasil N plus	13
SikaFast Statikmischer	12	SikaLastomer 710	13	Sika SprayGun	6
Sikaflex 221	7	SikaPower 2950	14	SikaTack ELITE	11
Sikaflex 221 i	7	SikaPower 2955	14	SikaTack MOVE Transportation	12
Sikaflex 221 RLT	8	SikaPower 415 P1	11	SikaTack Plus Booster	12
Sikaflex 223	8	SikaPower 4720	14	SikaTack PRO	11



NOTIZEN

